

ГРАМПЛАСТИНКИ

Общие технические условия

Disk records. General specification

ГОСТ
5289—73*Взамен
ГОСТ 5289—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 декабря 1973 г. № 2660 срок действия установлен

с 01.01. 1975 г.
до 01.01. 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на грампластинки (далее—пластинки) с механической звукозаписью по ГОСТ 7893—72, предназначенные для электрического воспроизведения на стереофонической и монофонической аппаратуре.

Стандарт не распространяется на гибкие пластинки.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пластинки должны изготавливаться двух типов: стереофонические (стереопластинки); монофонические (монопластинки).

Форматы и частоты вращения пластинок обоих типов должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Формат	Частота вращения, об/мин.
Ф30; Ф25	33 $\frac{1}{3}$
Ф17	33 $\frac{1}{3}$; 45,11

1.2. Основные размеры и форма пластинок заданных форматов должны соответствовать указанным на черт. 1—3.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (январь 1978 г.) с изменением № 1, опубликованным в июне 1975 г.

© Издательство стандартов, 1978



78-02049

5.14. Масса брутто не должна превышать 30 кг.

5.15. Пластинки в ящиках транспортируют любым видом транспорта при условии защиты от атмосферных осадков и механических повреждений.

Допускается транспортирование пластинок в контейнерах без упаковывания в ящики. Коробки в контейнере должны быть установлены вертикально, укладка должна обеспечивать сохранность пластинок при транспортировании.

5.16. Пластинки должны храниться в вертикальном положении в коробках без ящиков в сухих проветриваемых и отапливаемых помещениях при температуре не выше 35°C, относительной влажности воздуха до 85% и при отсутствии в нем паров кислот и других веществ, вредно влияющих на пластинки.

Коробки с плотно упакованными пластинками должны быть установлены вертикально в один ряд на стеллажах не ближе 1 м от нагревательных приборов и защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых пластинок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок хранения — шесть месяцев со дня отгрузки.
(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1975 г.).

Редактор С. Г. Вилькина
Технический редактор Ф. И. Шрайбштейн
Корректор Э. В. Митяй

Сдано в наб. 21.07.78 Подп. в печ. 25.10.78 0,75 п. л. 0,49 уч.-изд. л. Тир. 2000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3140



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГРАМПЛАСТИНКИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5289—73

Издание официальное

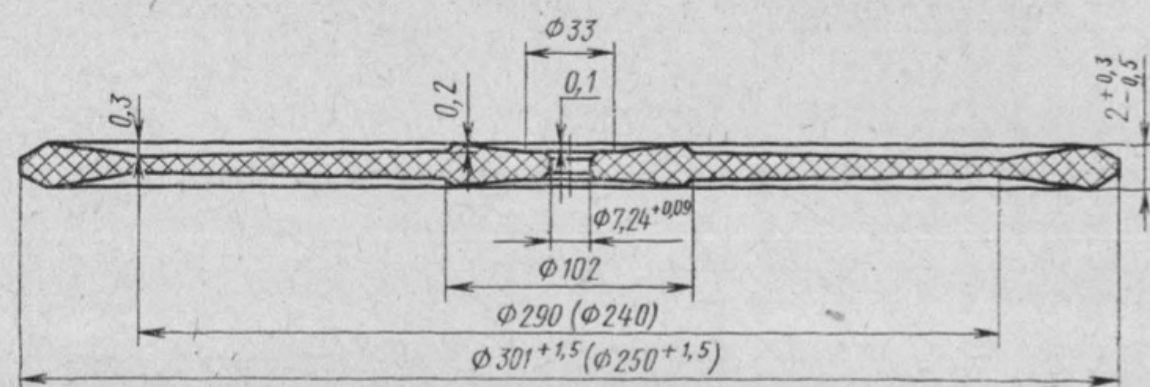
Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Диаметр этикетки должен быть равен 100 мм для пластинок форматов Ф30 и Ф25 и 92 мм для пластинок формата Ф17.

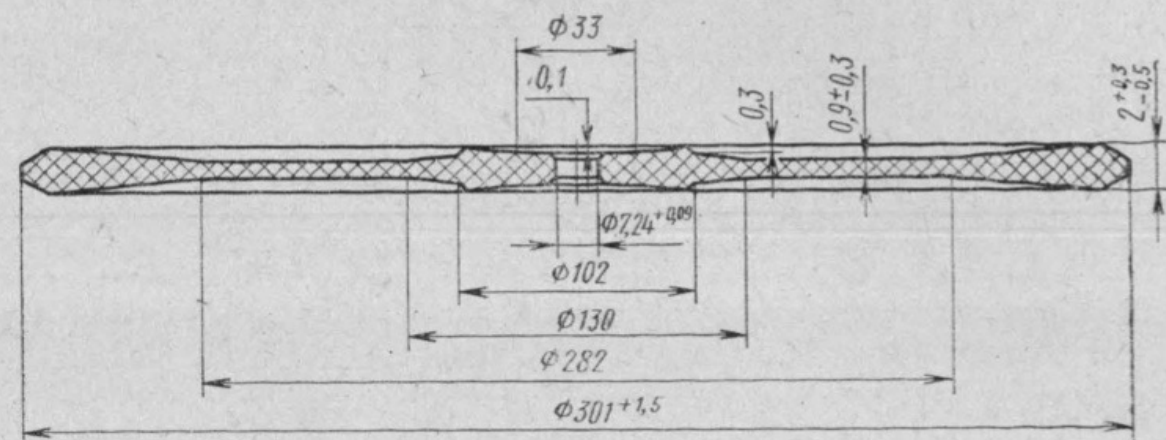
Примечание. Пластинки с малым центровым отверстием (черт. 3а) изготавливаются на частоты вращения $33\frac{1}{3}$ и 45,11 об/мин. Пластинки с комбинированным центровым отверстием (черт. 3б) изготавливаются только на частоту вращения 45,11 об/мин.

Пластинки форматов Ф30 и Ф25



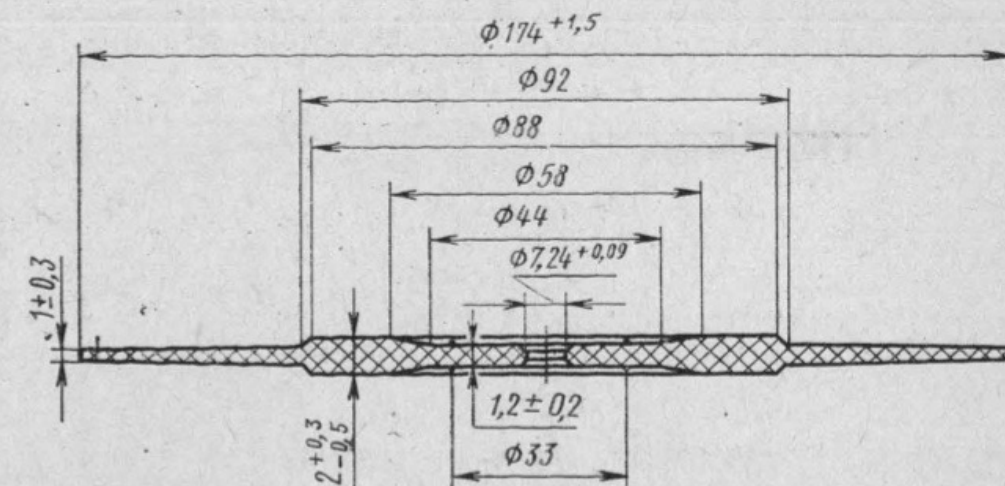
Черт. 1

Пластинки формата Ф30 облегченные

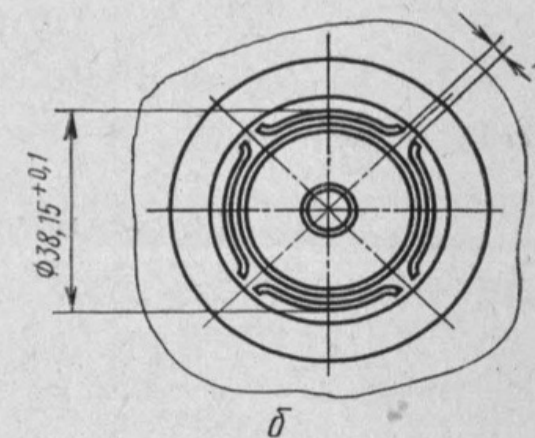
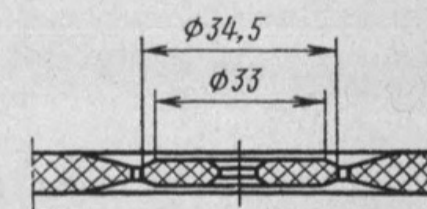


Черт. 2

Пластинки формата Ф17



а



б

Черт. 3

1.3. Параметры пластинок должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Параметр	Норма для пластинок форматов		
	Ф30	Ф25	Ф17

1. Эксцентриситет центрального отверстия относительно центра записи, мм, не более

0,2

Продолжение табл. 2

Параметр	Норма для пластинок форматов		
	Ф30	Ф25	Ф17
2. Коробление, мм, не более	2,0		1,5
3. Разнотолщинность концентрическая, мм, не более		0,25	
4. Уровень шума немых канавок, дБ, не более		—53	

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пластинки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

2.2. На пластинках не должно быть дефектов, влияющих на качество звучания.

2.3. Края борта и центрального отверстия пластинок, а также его цилиндрическая поверхность должны быть гладкими, без заусенцев и царапающих кромок. Допускается легкое затупление краев борта и неглубокая фаска центрального отверстия, не нарушающая его цилиндрической формы.

2.4. Пластинки не должны быть легковоспламеняющимися.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия пластинок требованиям настоящего стандарта устанавливают следующие категории испытаний: приемо-сдаточные и типовые.

3.2. При приемо-сдаточных испытаниях пластинки подвергают сплошному контролю на соответствие требованиям пп. 1.1, 2.2 и 2.3. Если при испытаниях будут обнаружены пластинки, не соответствующие хотя бы одному из этих требований, их бракуют.

Для проверки соответствия требованиям пп. 1.2 и 1.3 пластинки подвергают выборочному контролю. Контроль проводят на случайной выборке из 0,1% пластинок от суточного выпуска, но не менее чем на 10 шт.

При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному показателю проводят по нему повторные испытания на удвоенном количестве пластинок. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

3.3. Типовые испытания проводят при изменении материалов или технологических процессов, если эти изменения могут оказать влияние на качество пластинок.

При типовых испытаниях пластинки проверяют на соответствие всем требованиям настоящего стандарта. Испытания проводят на случайной выборке. Количество пластинок для испытаний должно быть не менее 10 шт.

Результаты типовых испытаний считают удовлетворительными, если все пластинки, подвергнутые испытаниям, соответствуют требованиям настоящего стандарта.

3.4. Потребитель проверяет качество пластинок на соответствие требованиям пп. 1.3, 2.2 и 2.3 на 0,1% от партии, но не менее чем на 20 шт.

При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному показателю проводят по нему повторные испытания на удвоенном количестве пластинок той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытания пластинок должны проводиться при следующих условиях:

температура окружающего воздуха $25 \pm 10^\circ\text{C}$;

относительная влажность $65 \pm 15\%$;

атмосферное давление 86—106 кПа (645—795 мм рт. ст.).

4.2. Размеры пластинок (п. 1.2) проверяют с помощью предельных калибров и мерительных инструментов, обеспечивающих необходимую точность.

Толщину пластинок измеряют с помощью индикатора часового типа по ГОСТ 577—68, оснащенного сферическим наконечником. Измерения производят на двух окружностях: в местах наибольшей толщины зоны борта и зоны этикетки. При этом на специальной подставке вращают пластинку и для каждой упомянутой окружности отмечают наибольшую и наименьшую толщины.

4.3. Эксцентриситет (п. 1 табл. 2) измеряют эксцентрометром с точностью до 50 мкм на концентрической замкнутой канавке.

4.4. Коробление (п. 2 табл. 2) проверяют клиновидным щупом, изготовляемым по технической документации, утвержденной в установленном порядке. Грань щупа с контрольными рисками должна иметь ширину в пределах от 4 до 7 мм и угол наклона к опорной плоскости 10° . Пластинки кладут на контрольную плиту, по которой вдоль борта пластинки перемещают направленный по ее радиусу щуп. В местах приподнятого борта щуп заводят под пластинку до соприкосновения с ней. Пластинка считается годной, если контрольная риска на щупе, характеризующая допускаемое коробление, не заходит под пластинку.

Проверке подвергают обе стороны пластинок.

4.5. Разнотолщинность (п. 3 табл. 2) определяют как разность между наибольшей и наименьшей толщинами, измеренными в пределах каждой зоны в соответствии с требованиями п. 4.2.

4.6. Уровень шума (п. 4 табл. 2) определяют с помощью измерителя уровня, содержащего электропроигрыватель, корректирующий усилитель и электронный вольтметр, и измерительной пластинки с записью сигнала сравнения частоты 1000 Гц на частоте вращения $33\frac{1}{3}$ об/мин.

Основные параметры измерителя уровня шума должны быть следующими:

Диапазон частот, Гц	500—15000
Неравномерность относительной частоты 1000 Гц в области частот выше 1000 до 12000 Гц, дБ, не более	+1, —2
Допускаемый спад на частотах 500 и 15000 Гц, дБ, не более	3
Крутизна спада на частотах ниже 500 и выше 15000 Гц, дБ/октава, не менее	12
Собственный уровень шумов, дБ, не более	—66
Частота вращения электропроигрывателя, оснащенного магнитным звукозаписывающим устройством, работающим при прижимной силе 25 мН, с иглой радиусом 18 мкм, об/мин	$33\frac{1}{3}$
Класс точности электронного вольтметра переменного тока действующих значений по ГОСТ 9781—67	4

Уровень шума D определяют в децибелах по отношению напряжения, измеренного при воспроизведении начальных немых канавок зоны записи проверяемой пластинки, к напряжению, соответствующему сигналу сравнения частоты 1000 Гц с амплитудой колебательной скорости 10 см/с:

$$D = 20 \lg \frac{U_{ш} V_{1000}}{U_{1000} V},$$

где $U_{ш}$ — напряжение шума проверяемой пластинки, мВ;

U_{1000} — напряжение при воспроизведении с измерительной пластинки сигнала частоты 1000 Гц, мВ;

V_{1000} — колебательная скорость записи воспроизводимого сигнала частоты 1000 Гц (амплитудное значение), см/с;

V — номинальная колебательная скорость записи, равная 10 см/с (амплитудное значение).

Отсчет напряжения $U_{ш}$ производят не ранее чем после трех проигрываний проверяемой наигранной пластинки, при этом отсчитывают наиболее устойчивые показания без учета выбросов.

Измерения производят при частоте вращения $33\frac{1}{3}$ об/мин.

4.7. Проверку пластинок по внешнему виду (п. 2.1) производят сравнением их с пластинками-эталоном.

4.8. Качество звучания пластинок (п. 2.2) определяют прослушиванием. Установка для прослушивания должна иметь технические показатели не хуже предусмотренных для электрофонов высшего класса по ГОСТ 11157—74.

Качество звучания пластинок с архивными записями определяют сравнением с пластинками-эталоном.

4.9. Для проверки пластинки на соответствие требованию п. 2.4 ее помещают в пламя с температурой 500°C. В течение 5 с пребывания в пламени пластинка не должна загореться.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На обеих сторонах пластинки должны быть этикетки, изготавливаемые по технической документации, утвержденной в установленном порядке. На каждой этикетке должны быть указаны:

- а) наименование вышестоящей организации;
- б) наименование и товарный знак фирмы;
- в) наименование предприятия-изготовителя;

г) знак в виде двух пересекающихся окружностей 

для стереопластинок и в виде равностороннего треугольника

 для монопластинок;

д) частота вращения, указываемая рядом со знаком или внутри него;

е) слово «Сtereo» для стереопластинок;

ж) слова «Архивная запись» для уникальных и реставрированных записей;

з) наименование записи (по утвержденному тексту);

и) обозначение репертуарной группы (табл. 3);

к) розничная цена;

л) номер записи, одинаковый с номером на зеркале пластинки;

м) обозначения «1 сторона» и «2 сторона», если производство занимает обе стороны пластинки;

н) номер стороны и в скобках количество сторон, если производство занимает комплект пластинок;

о) обозначение настоящего стандарта.

Таблица 3

Репертуарная группа	Репертуар
1	Документальные и политико-просветительные записи
2	Симфонические, оперные, камерно-инструментальные, камерно-вокальные, литературно-драматические записи, музыка народов СССР и зарубежных стран, марши, записи для детей, записи на иностранных языках и к учебным пособиям
3	Записи оперетт, эстрады, танцев

5.2. Каждая пластинка форматов Ф30 и Ф25 должна быть вложена во внутренний конверт из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—73 или из гладкой бумаги массой 1 м² не более 60 г по ГОСТ 9095—73.

5.3. Каждая пластинка форматов Ф30 и Ф25 во внутреннем конверте должна быть вложена в художественно оформленный конверт.

Конверты могут быть мягкими или полужесткими.

По характеру оформления конверты могут быть следующих видов:

индивидуальные — по иллюстрационному оформлению и тексту могут применяться для упаковывания пластинок определенного номера записи;

типовые — по иллюстрационному оформлению могут применяться для упаковывания различных пластинок (с полным или частичным изменением текстового материала);

общие — по иллюстрационному оформлению могут применяться для упаковывания любых пластинок.

Конверты выпускаются закрытыми, без отверстий для чтения этикеток на пластинке.

Допускается общие и типовые конверты выпускать полузакрытыми (с отверстием на одной стороне конверта) или открытыми (с отверстием на каждой стороне конверта) для чтения этикеток на пластинке.

5.4. Каждая пластинка формата Ф17 должна быть вложена в мягкий художественно оформленный закрытый или открытый конверт.

5.5. Мягкие конверты должны изготавливаться из бумаги массой 1 м² не менее 120 г — офсетной по ГОСТ 9094—70 или иллюстрационной по ГОСТ 12064—76.

Полужесткие конверты должны изготавливаться из бумаги массой 1 м² не менее 180 г — хром-эрзац, мелованной для офсетной печати или типографской по ГОСТ 21444—75.

Примечание. Допускается изготавливать индивидуальные конверты-вкладыши, которые должны помещаться в наружный конверт из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—73.

5.6. На индивидуальном или типовом конверте, кроме рисунка, должны быть указаны:

- а) товарный знак;
- б) слово «Сtereo» для стереопластинок;
- в) номер пластинки;
- г) наименование записи.

На оборотной стороне конверта должны быть указаны:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) артикул;

в) розничная цена пластинки с конвертом.

Кроме того, на оборотной стороне индивидуального конверта должны быть даны аннотации записанных на пластинке произведений или другой текстовый материал, связанный с данной записью.

5.7. Пластинки, вложенные в конверты, должны быть плотно упакованы в коробки из картона толщиной 0,9—1,5 мм (калиброванного по ГОСТ 1933—73, коробочного по ГОСТ 7933—75 или гофрированного по ГОСТ 7376—77) по 20 шт. в каждую. Коробки изготавливают по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Примечание. Допускается упаковывание по 10 шт. в коробку.

5.8. Комплект пластинок должен быть упакован в художественно оформленную коробку или альбом. Коробки или альбомы, изготавливаемые по технической документации, утвержденной в установленном порядке, должны быть упакованы в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75.

5.9. На боковой стороне коробки должны быть наклеены две этикетки вложенных в коробку пластинок и поставлен штамп комплектовщика и дата выпуска.

В коробку с пластинками должен быть вложен контрольный талон технического контроля.

5.10. Коробки с пластинками должны быть оклеены клеевой лентой по ГОСТ 18251—72 или перевязаны шпагатом по ГОСТ 16266—70.

5.11. Коробки с пластинками должны быть упакованы в деревянный ящик по ГОСТ 18573—73*, выложенный водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75. Стороны коробок с этикетками должны быть обращены кверху. Допускается упаковывание коробок с пластинками в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 7376—77.

5.12. Маркировка ящика — по ГОСТ 14192—77. На ящик должен быть наклеен ярлык и такой же ярлык должен быть вложен в ящик.

На ярлыке должны быть указаны:

- а) номер ящика;
- б) тип и номер пластинки;
- в) наименование записи, репертуарная группа, количество пластинок;
- г) дата упаковки.

5.13. На ящике должны быть отчетливо нанесены несмывающейся краской порядковый номер ящика по прейскуранту и предупредительные знаки: «Осторожно, хрупкое» и «Бойтся сырости».

* Действует до 01.01. 1979 г.